

SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA: SLATE-LITE

PRODUCTO

Slate-Lite está compuesto por una fina capa de piedra de 0,1 – 1,4 mm y un material de soporte de poliéster reforzado con fibra de vidrio para garantizar la estabilidad del producto.

COLOR DEL MATERIAL Y VARIACIONES DE COLOR

La piedra natural es un producto natural atemporal que se ha desarrollado durante millones de años. Puede haber variaciones en el color y la muestra. Sin embargo, nos esforzamos para ofrecerle un producto lo más uniforme posible que sea muy similar en el color y la estructura.

Para grandes superficies, póngase en contacto con nosotros para mantener un color que sea lo más homogéneo posible. Ofrecemos también un servicio de Fotomatching.

Puede consultar los colores y modelos en nuestro catálogo actual, en los muestrarios o en nuestra tienda online.

COMPONENTES PRINCIPALES

Capa de piedra (Valores aprox. en %)		Cara trasera (Valores aprox. en %)
Oxígeno	44,6	73,0
Carbono	31,0	26,0
Silicio	13,0	
Aluminio	5,6	
Hierro	3,4	
Potasio	2,4	

FORMALDEHÍDO

Slate-Lite no contiene formaldehído.

FORMATOS ESTÁNDAR

Formato estándar: 1.220 x 610 mm
Formatos grandes: 2.400 x 1.200 mm
2.800 x 1.200 mm

Los tres tamaños se encuentran disponibles en el almacén en la mayoría de los modelos. Para más precisión sobre disponibilidades, póngase en contacto con el departamento de ventas.

*) Tenga en cuenta que es posible que haya variaciones de tamaño de $\pm 1,5$ mm en la anchura, la longitud o en línea diagonal según el producto.

PESO

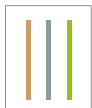
aprox. 1,5 – 2,8 kg/m²

GROSOR TOTAL

aprox. 1,5 – 2,5 mm

DENSIDAD

1,45 kg/m²



SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA SLATE-LITE

DILATACIÓN

0,5 – 0,8 mm
(en el metro lineal, con una variación térmica de 90°C)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

hasta 120°C

RADIO FLEXIBLE

aprox. 5 cm

ENSAYO SEGÚN TEST ASTM / C-121

Absorción de agua del material sin sellar + 2,5%

RESISTENCIA A LA RADIACIÓN UV

Debido a las condiciones meteorológicas no se producen variaciones en el color o estas son mínimas.

Método de ensayo: Resistencia a la radiación UV (UV-B) según la DIN EN ISO 11507.

Ciclo de ensayo: 4 horas; radiación 50°C / 4 horas; formar rocío 40°C.

Duración del ensayo: 1.000 horas con valoración después de 250 h, 500 h, 750 h

Valoración: Modificación de color según la DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa.X-Rite.

Geometría de medición: d/8°, tipo de luz: D65

PRUEBA DE EMISIONES COV

¡Slate-Lite ha alcanzado la categoría A+ en todas las clases de emisiones de la prueba!

La prueba se realizó con el modelo de pizarra Falling Leaves; debido a las emisiones extremadamente bajas, el instituto de pruebas pudo incluso finalizar la prueba en la cámara antes de tiempo.

CLASE DE REACCIÓN AL FUEGO

Slate-Lite ha alcanzado la clase UE Cfl-s1 (según EN 13501-01 para revestimiento de suelos) o B1 (según la DIN 4102).

Clase C según norma US (ASTME84).

Bajo pedido, Slate-Lite se puede fabricar en una composición especial con una clase UE Cs3d0. Para más preguntas, diríjase a nuestro departamento de ventas.

ENSAYO DE ABRASIÓN

Ensayo de abrasión según la DIN EN ISO 10545-7: Aquí se alcanzó la clase 2. Se probaron Falling Leaves y Argentó.

Características de la clase: El grupo de abrasión II es adecuado para emplearlo con calzado normal y puede resistir solamente a efectos mínimos como ensuciamiento por rascado. Ejemplos de uso: Vivienda privada, excepto cocinas, escaleras, terrazas y pórticos.

CLASE DE DESLIZAMIENTO

Slate-Lite alcanza las clases de deslizamiento R9 (pizarra), R10 (mica) y también R11 (con el modelo Silver Grey).

DISTINTIVO CE

Slate-Lite ha recibido la autorización según los estándares de la CE: DIN EN 15102:2011-12 DIN EN 15102:2008+A1:2011

MATERIAL AUTOADHESIVO

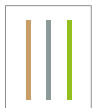
Algunos formatos y diseños están disponibles en versión con película autoadhesiva.

Fuerza adhesiva: 18 N / 24 mm a 180°.

El material autoadhesivo sólo es apto para uso en interiores y zonas no húmedas. Tenga en cuenta que el material autoadhesivo queda fijo y no se puede ajustar/reposicionar de la posición inicial en que se coloque.

TEMPERATURA DE USO

La temperatura de uso recomendada es de 10°C a 35°C.



SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA SLATE-LITE

CAMPOS DE APLICACIÓN

Puertas y portales, chimeneas, techos, suelos, paredes, tejados, zonas húmedas (ducha/baño), muebles y como revestimiento de fachada

Importante: ¡Los modelos de roca caliza no son adecuados para zonas húmedas y exteriores! No utilice los modelos de mármol en agua con cloro.

SUPERFICIES DE SOPORTE

Madera, metal, vidrio, cartón-yeso, hormigón, etc.

Siga las indicaciones y las fichas técnicas de los adhesivos y los plásticos utilizados para tratar la superficie

HERRAMIENTAS DE COLOCACIÓN

Herramientas de uso comercial: serrar con sierras con dientes para madera y taladrar con broca para metal o madera.

Para los tratamientos industriales recomendamos una sierra con disco de corte de metal duro o diamantado de al menos 72 dientes.

Si se usa cinta de carroceros, hay que fijarse en que no se quede pegado ningún rastro de pegamento. En material previamente sellado/protegido, no utilice cinta adhesiva y en general, no utilice cinta adhesiva con un efecto adhesivo alto y no deje que la cinta adhesiva se adhiera durante demasiado tiempo al material.

Pruebe previamente las posibles adaptaciones que vaya a hacer y las herramientas que vaya a utilizar, en una zona poco visible del material o en una muestra. ¡Trabaje solo con láminas totalmente planas y sin tensiones!

PRENSADO EN MADERA, PLADUR y TABLEROS DE FIBRAS

Prensado con adhesivo de PU (poliuretano) de 1 componente para lograr los mejores resultados. Capas para compensar el grosor: Papel de contrabalance 120 g/m² o linóleo. Utilice capas de goma adicionales de 7 mm con un grado de dureza de 50 Shore.

La presión debe seleccionarse cuidadosamente según el diseño y características de la prensa.

LIMPIEZA

Hay que limpiar con regularidad todas las superficies de piedra natural con un paño húmedo aunque estén impregnadas o selladas. Utilice un paño sin pelusas.

Aviso importante: ¡Los limpiadores ácidos pueden dañar la superficie de la piedra!

PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE

Para obtener información detallada sobre nuestras impregnaciones y selladores, consulte las respectivas fichas técnicas e instrucciones de los productos.

Al final de esta ficha técnica, en el apéndice, encontrará pruebas de rejilla de diversas sustancias de ensayo.

ADHESIVOS

Para obtener instrucciones de procesamiento detalladas para Slate-Lite, consulte las instrucciones de procesamiento.

Recomendamos el adhesivo Slate-Lite Extreme Adhesive, que suministramos nosotros directamente.

Al pegar en áreas con temperaturas de 90 °C a 127 °C (chimenea/estufa), recomendamos utilizar un adhesivo diferente, por ejemplo, Hranifix Premium.

Con los adhesivos poliméricos, Slate-Lite siempre se pega con una llana dentada B3.

SILICONA

Si desea utilizar silicona para sellar o como borde de acabado, utilice la silicona para piedra natural Ottoseal, ya que otras siliconas a veces no se adhieren correctamente.



SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA SLATE-LITE

ALMACENAJE

El material debe almacenarse en posición horizontal y plano para evitar deformaciones. El material debe almacenarse en un lugar seco, sin hielo y protegido de la luz solar. Deben evitarse los cambios bruscos de temperatura porque el material se puede deformar.

CONTROL DE CALIDAD

Para garantizar la calidad se realiza un control de calidad alemán. Desde la compra de la materia prima hasta el envío del material, cada lámina está sometida a un estricto control de calidad. Varios inspectores examinan cada placa antes de enviarla y, si encuentran el mínimo fallo, el envío no se lleva a cabo.

ENVÍO / DESEMBALAJE

Nuestro formato estándar de 122 x 61 cm se envía apilado en una caja de envío plana. En un paquete caben hasta 15 láminas de Slate-Lite dependiendo del modelo.

Nuestros formatos grandes de 240 x 120 cm y 280 x 120 cm se envían en un palé o enrollados. En este último caso, calentamos toda la superficie de la lámina y la enrollamos cuidadosamente para el envío. En una caja caben hasta 2 formatos grandes.

Abra el paquete de Slate-Lite siempre con cuidado y tenga cuidado de no arañar el material al abrir la caja. Cuando reciba la mercancía compruebe directamente que las esquinas del palé o la caja no están dañadas y confírmeselo al transportista.

Los formatos grandes que se suministran enrollados en una caja, se deben calentar antes de procesarlos, a ser posible en toda su superficie hasta quedar completamente planos. No desenrolle el material demasiado rápido o cuando esté frío, ya que esto puede provocar daños.

¡Al desenrollar no se deben escuchar ruidos de agrietado! La temperatura ideal para desenrollar es entre 30 - 70C °

Recuerde que las pequeñas lascas de piedra no suponen de ningún modo un daño en el material, sino que más bien son un signo de calidad en las superficies de piedra natural auténtica.

¡A pesar de las pequeñas lascas en el paquete, la lámina Slate-Lite normalmente no tiene ningún tipo de daño y toda la superficie de la piedra está intacta!

Puede haber pequeños arañazos superficiales en el material, desgraciadamente son inevitables debido al almacenaje y al transporte. ¡Los pequeños arañazos se pueden quitar fácilmente con un trapo sin pelusas y tampoco suponen ningún daño en el material!

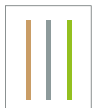
Puede consultar un vídeo sobre el envío y el desembalaje de la mercancía en nuestro sitio web (apartado preguntas frecuentes) y en YouTube. Se emplean todos los medios de transporte normales: transporte marítimo y aéreo, así como envío por mensajería. Ya que Slate-Lite es muy ligero, se puede enviar sin problemas a cualquier parte del mundo. Sin embargo, para los envíos urgentes se recomienda efectuar el envío por mensajería. Si tiene alguna duda sobre el envío, puede solicitar las hojas de condiciones actuales a nuestro departamento de ventas.

BALANCE ECOLÓGICO

¡Con Slate-Lite elige un revestimiento de piedra ecológico!

Las tasas de emisión en las rutas de transporte son muchas veces más bajas con Slate-Lite que con losas de piedra convencionales, lo que conduce a un equilibrio ecológico significativamente más positivo.

La mayoría de nuestros productos se envían a nuestro almacén central por vía marítima. Con una cantidad de contaminante de



SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA SLATE-LITE

aproximadamente 15,1 gramos de emisiones de CO₂ por kilómetro (fuente: NABU), se obtiene el siguiente cálculo comparativo para uno de nuestros contenedores:

(Cálculo comparativo: ruta marítima India / Alemania.
Losa de granito vs. Slate-Lite)

	Ruta de transporte	Material (m ²)	Carga(kg)
Slate-Lite	Seecontainer 40	10.637 m ²	26.500 kg
Losa de granito (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distancia (km)	Emisión de CO ₂ (g)	Emisión de CO ₂ (g)
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Losa de granito (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

¡Una lámina de Slate-Lite produce aproximadamente un 95% menos de CO₂ que una losa de piedra gruesa convencional durante el transporte!

Además, el proceso de fabricación desarrollado por nosotros también conserva los recursos naturales en las canteras:

a partir del material pétreo de una única losa de piedra convencional de 2 cm, producimos 200 - 300 losas Slate-Lite, dependiendo del tipo de piedra.

Por supuesto, también confiamos cada vez más en soluciones reciclables para nuestros embalajes, por lo que en los últimos años ya hemos reducido de forma importante la proporción de residuos plásticos. ¡Y, por supuesto, continuaremos trabajando en esta dirección también en el futuro!

OFERTAS ESPECIALES Y MÁS INFORMACIÓN

¿Necesita información más detallada sobre una decoración concreta?

Si lo desea, nuestro departamento de ventas puede facilitarle una lista actualizada diariamente de todos los tamaños máximos y especiales disponibles, así como listas detalladas de los ámbitos de aplicación por decoración e información detallada sobre productos adhesivos y protectores.

+49 (0)2226 – 82 999 30



+49 (0)160 – 78 845 93



sales@slate-lite.com



vCard

INFORMACIÓN: COMPROBACIÓN DE MATERIAL DESPUÉS DE RECIBIRLO

Slate-Lite está hecho de roca estratificada. Por ello puede haber diferencias de color entre láminas individuales, vetas que atraviesan la piedra, grietas naturales o leve astillado.

¡Estos no son motivos de reclamación, sino que son características de la superficie de piedra natural! Sin embargo, si descubre un defecto o cambios demasiado grandes en el color y la estructura de los productos enviados, le pedimos que nos informe inmediatamente dentro de los 14 días después de recibir el material.

¡Los productos que se procesen o coloquen, a pesar de defectos obvios, están excluidos de cualquier solicitud de sustitución o indemnización!



SLATE LITE

ANEXO: SLATE-LITE



Slate-Lite Special Impregnator

Testsubstances:	Reaction time	Slate	Myca
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s	Ataca la impregnación	
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Ataca la impregnación	
Limpiador ácido puro	16 h		Decoloración
Limpiador alcalino 1:5	16 h	Decoloración	Decoloración
Crema protectora de la piel	16 h	Decoloración	Decoloración
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		



Slate-Lite 2K-Protection Furniture

Testsubstances:	Reaction time	Slate	Myca
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Ataca el sellador	Ataca el sellador
Limpiador ácido puro	16 h		
Limpiador alcalino 1:5	16 h		
Crema protectora de la piel	16 h		
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		



Slate-Lite Special Protection

Testsubstances:	Reaction time	Slate	Myca
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Bordes de las hojas	
Limpiador ácido puro	16 h		Decoloración
Limpiador alcalino 1:5	16 h		Decoloración
Crema protectora de la piel	16 h	Decoloración	Decoloración
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		



Slate-Lite Extreme Protection

Testsubstances:	Reaction time	Slate	Myca
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h		
Limpiador ácido puro	16 h		
Limpiador alcalino 1:5	16 h		
Crema protectora de la piel	16 h		
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		